

# NOVEDADES

## CONTENIDO

- 1 Nuevos Productos de Grado Alimenticio
- 2 Nuevas Aprobaciones Alimenticias para Productos Cortec®
- 3 Productos Cortec® en Spray - Ideales para todo tipo de aplicación

### 1 – Nuevos Productos de Grado Alimenticio



#### Cortec® M-533 FG

#### Aditivo anticorrosivo para lubricantes de grado alimenticio



**M-533 FG** es un inhibidor de corrosión premium para aceite mineral y lubricantes sintéticos, grasas y fluidos anticorrosivos. Posee certificación NSF HX-1, puede utilizarse en plantas alimenticias donde exista contacto eventual con el alimento.

En los procesos de fabricación de alimentos y bebidas, los lubricantes se mezclan con agua y polvo proveniente de la producción, y suelen filtrarse para remover impurezas. **M-533 FG** posee una excelente filtrabilidad y es resistente al agua, lo que garantiza que los lubricantes formulados con **M-533 FG** mantendrán su desempeño, brindando además protección anticorrosiva.

Si bien está aprobado su uso hasta en proporción del 10% **M-533 FG** pasa la prueba según norma ASTM D 665B de corrosión en aceite mineral y bases PAO con sólo agregarlo en proporción de 0,10-0,20%.



#### CorrLube® Food Grade Penetrant

#### Aceite Penetrante de Grado Alimenticio



**CorrLube® Food Grade Penetrant** es un aceite penetrante ligero formulado con ingredientes que poseen aprobación NSF H-1. Posee una fórmula de penetración profunda que ataca la corrosión y libera las partes engranadas. Puede ser aplicado en maquinarias donde pueda existir contacto incidental con el alimento. Cuenta con muy baja tensión superficial en las interfaces agua-aceite-metal-aire, por lo que brinda una cobertura completa de la superficie y desplazamiento del agua.

Penetra rápidamente para liberar fijaciones corroídas y facilita la operación de pines y guías. Brinda protección anticorrosiva durante períodos de parada.

Contiene un preservativo bacteriostático con aprobación H1, que retarda el crecimiento de bacterias presentes frecuentemente en lubricantes utilizados en plantas de proceso alimenticio.

## 2 – Nuevas Aprobaciones Alimenticias para Productos Cortec®

Les informamos que los siguientes productos limpiadores han sido aprobados por la **NSF en la categoría A3**, por lo que son aptos para su uso en plantas alimenticias, donde pudiera ocurrir contacto eventual con los alimentos:

### Cortec® VpCI®-422

Remueve el óxido y la corrosión de los metales sin dejar residuos. No tiene efectos adversos sobre las personas ni sobre la mayoría de pinturas, plásticos, cerámicas o caucho. Es completamente orgánico y 100% biodegradable. Su fórmula no es tóxica, es no inflamable, no contiene ácidos fuertes o humos cáusticos. Remueve el óxido y corrosión de todo tipo de metales, ferrosos y no ferrosos. Previene contra la corrosión flash.

### Cortec® VpCI®-423

Es la versión en Gel de VpCI®-422, ideal para utilizar en superficies verticales, donde se requiere la adhesión del químico. Ideal para la remoción de óxido en tanques, barcos, paredes y barandas. Luego de su aplicación, estos productos deben ser neutralizados con limpiador alcalino.



*Ejemplo de aplicación de los limpiadores VpCI-422/423 de grado alimenticio.*

## 3 – Productos Cortec® en Spray – Ideales para todo tipo de Aplicación

Les recordamos que contamos con las versiones Spray de los preventivos de corrosión **Cortec® Biocorr®** y **Cortec® VpCI®-377**. Son ideales para aplicación fácil y rápida en todo tipo de industria. Se proveen en presentación aerosol con contenido de 340 gramos.



### EcoAir® BioCorr®

- Preventivo de Corrosión de Base Biológica, base soja
- Para todo tipo de metales
- Con Inhibidores de Corrosión de Fase Vapor®
- Biodegradable
- Brinda 2 años de protección anticorrosiva en interiores
- Forma una capa fina y seca el metal
- Desplaza al agua y al aceite de las superficies
- No tóxico, amigable con el medio ambiente



### EcoAir® VpCI®-377

- Preventivo de Corrosión de Base Acuosa
- Para todo tipo de metales
- Con Inhibidores de Corrosión de Fase Vapor®
- Brinda 2 años de protección anticorrosiva en interiores
- Forma una capa clara, seca e hidrofóbica
- El film seco es estable hasta 176°C
- Reemplaza a los preventivos de base aceite
- No tóxico, amigable con el medio ambiente, no inflamable